

# K A U F M A N

PRODUCT  
INFORMATION

KAUFMAN  
PRODUCTS  
INC.

3811 CURTIS  
AVENUE

BALTIMORE,  
MARYLAND  
21226-1131

410-354-8600  
800-637-6372

www.kaufmanproduct.net

## K TEX 042

### Descripción

K que Tex 042 consiste en un polvo del cementitious seco y un polímero acrílico líquido. Después del mezclar completo, estos componentes combinan para formar una abrasión y químico el mortero resistente, mismo-nivelador. Este mortero fluye fuera producir un liso, puliendo o nivelando compuesto para estructuralmente sonido que existe suelos. Troweling normalmente no se requiere. Cada unidad viene prepackaged y listo-a-uso. No se necesitan cebadores adicionales. Porque el mortero es polímero modificado, está mismo-curando, y así no es necesario guardar el mortero cubierto para desarrollar su fuerza alta.

### Usos

K que Tex 042 se diseña para pulir, nivelado y aplanar todos dañados, spalled o por otra parte las superficies concretas ásperas o desiguales. Uselo sobre, en, o debajo de la calidad -ambos dentro de y fuera. Nosotros lo recomendamos de 1/2" profundo abajo a 1/8." Se diseña para quedar expuesto para traficar como una superficie desgastado, o también puede usarse como un underlayment superiores. Uselo para terminar screeded áspero las tablas concretas para ahorrar tiempo y dinero. Hormigón de la reparación que se llovió adelante durante poner o para aparecer suelos del tablón. Incluso puede ser acostumbrado como un parche de gravedad alto para manchas malas o suelos sin la necesidad a la paleta.

Rasgos  
Pumpable  
Helada-deshele resistente  
Abrasión resistente  
Fuerza alta  
Bordes de la pluma  
Compatible con adhesivos de azulejo de suelo  
Ningún requisito del troweling  
No el yeso basó

### Resistencia química - @ 75°F

Reactivo	Constante Inmersión	Temporal Spillage
Acético, Acid 10%		X
Cloruros, Sales de Deicing,		X
Acido cítrico 10%	X	
Alcohol del etilo		NR
Acido de Formic		NR
Gasolina-Leaded		X
Glycolic Acido 20%		NR
Acido 10 clorhídrico%		NR
Fluido hidráulico	X	
Alcohol de Isopropyl		X
Acido láctico		NR
MEK		NR
Acido 12 nítrico%		X
Aceite		X
Perchloroethylene		X
Petróleo		X
Skydrol		X
Hydroxid Conc de sodio.	X	
Sulfatos		X
Acido 10 sulfúrico%		X
Agua		X
Xylene		X

### Propiedades físicas - @ 72°F

Fuerza de Compressive	1 día	1700 psi.
ASTM C-109	7 días	4500 psi.
	28 días	7000 psi.
Fuerza de Flexural	1 día	700 psi.
ASTM C-256	7 días	1020 psi.
	28 días	1450 psi.

### Propiedades de la aplicación - @ 72°F

Time mezclando	1-2 minutos
Trabajando tiempo	20 minutos
Juego inicial	4 horas
Juego final	5 horas
Tráfico del pie	8 horas
Techado del suelo	16 horas
Forklift Traffic	7 días

Anteriormente la recomendación basó en integridad estructural. El descoloramiento ocasional no fue considerado razón para el no-recomendación. Si el color es importante, el contacto KPI.

For professional use only. Not for sale to or use by the general public.

LIMITED WARRANTY We warrant our products to be of good quality and will replace material proved defective. Satisfactory results depend not only upon quality products, but also upon many factors beyond our control. Therefore, except for such replacement, Kaufman Products, Inc makes no warranty or guarantee, expressed or implied, including warranties of fitness or merchantability, respecting its products, and Kaufman Products, Inc shall have no other liability with respect hereto. User shall determine the suitability of the product or the intended use and assume all risks and liability in connection thereto. Our salesmen, distributors and their salesmen have no authority to change the printed recommendations concerning the use of our products.

## **Direcciones**

Siempre pruebe para ser actuación segura y apariencia primero es satisfactorio.

## **Preparación de la superficie**

### *Hormigón*

Substrate debe tener una densidad de más de 100 lb por el pie cúbico y una fuerza del compressive de por lo menos 3000 psi.

Deben limpiarse superficies de toda la materia extranjera según ASTM D-4258. Quite todo el laitance y el hormigón enfermo según ASTM D-4259.

Waterblasting seguido por shotblasting es el método preferido de preparación. Las superficies ser reparado deben ser legítimas, fuertes y densas. Moje superficie con agua durante por lo menos una hora antes de la aplicación. No permita substrate para secar durante este tiempo. Quite agua de la superficie antes de la aplicación de K TEX con squeegee.

Use un método de la prueba tensor como prescribió en ACI 503R para determinar si la superficie se ha preparado propiamente. La superficie se pondrá áspero uniformemente a un grado similar en apariencia al papel de lija tosco con exhibición agregado tosca.

## **Madera**

Deba ser sólido y deba asegurar para proporcionar firmemente un rígido (no-encorvando) la base. Use lath de metal.

### *Mezclando*

Mezcle los 40 lb. la bolsa de polvo con 1 gal. de componente líquido hasta uniformemente mezclado. Siempre agregue el polvo al líquido. Mano que mezcla con una paleta, cucharón grande o la azada es satisfactoria, con tal de que todos los bolsillos de material seco estén completamente mezclados en el líquido. Un 1/2" el taladro de tipo de pesado-deber con hoja del remo y 500 velocidad de máximo de rpm debe usarse por mezclar el material más fácilmente. Los componentes también pueden mezclarse en un mezclador del mortero. Después de mezclar, use dentro de 15-20 minutos. Si atiesando se nota, el re-mezcla.

## **Aplicación**

Vierta TEX 042 a una capa delgada de K encima del substrate y matorral íntimamente en el substrate aparezca con un cadáver erizó escoba. Trabaje el material en los poros. Ponga el resto de los 042 encima del anterior mientras todavía está húmedo. Screed al espesor deseado. No sólo imprimando proporciona atadura aumentada al substrate, pero proporciona descargo aéreo del substrate, subiendo y formando burbujas y pinholes en la superficie.

Para la adherencia mejor, la primera superficie SECA con SurePoxy HM aplicó a 80 sq. ft. /gal. a un suelo propiamente preparado. Aplique K TEX 042 a HM mientras todavía vulgar. Obreros deben llevar zapatos del golf o otro calzado clavado. 042 mismo-remendarán durante los primeros 15 minutos a las 70°F. Este material está mismo-curando. No aplique más espeso que 1/2" en cualquier un momento.

## **fondos / rendimiento**

(por 40 #la bolsa de polvo & 1 gal. cubo de líquido)  
10 pies del cuadrado @ 1/2" el espesor  
20 pies del cuadrado @ 1/4" el espesor  
40 pies del cuadrado  
1/8" el espesor 1 unidad = .364 cu. ft.

## **Empaquetando**

40 lb. humedad la bolsa resistente y 1 gal. de líquido el polímero iguala una unidad mezclando.

## **Precauciones**

Proteja volúmenes líquidos de helar. Evite entrapment aéreo causado mezclando excesivo. Limpie todas las herramientas y equipo inmediatamente con agua después de usar. No agregue agua como esto debilitará el mortero. No haga paleta a una superficie muy lisa como encima de-troweling los resultados en descoloramiento y una superficie resquebrajada débil. No aplique cuando substrate o temperaturas del ambiente están debajo de 40°F. Las temperaturas debajo de 50°F empiezan a retardar mismas propiedades niveladoras. Aplicaciones más de 1/2" normalmente no se recomienda. Si se requieren aplicaciones más espesas, ponga en 1/2" los alzamientos y permite secar completo entre las aplicaciones.

Permita secar toda la noche antes de caminar en superficie. Existiendo juntas de la expansión deben mantenerse y deben reproducirse en el K Tex 042 que cubre. Use de una herramienta junta-formando o vio cortando puede usarse. En cualquier caso, la nueva junta en K Tex 042 debe estar encima de exactamente la junta existiendo. También pueden insertarse tiras de acero en la junta vieja y pueden traerse a elevación sólo debajo de la superficie de la cima de K Tex 042. Deben repararse crujidos en el substrate propiamente antes de pulir con K Tex 042, por otra parte ellos pueden reaparecer en el nuevo K Tex 042. Consulte a su representante de KPI. Lea Datos de Seguridad Materiales antes de usar.