

# K A U F M A N

PRODUCT  
INFORMATION

KAUFMAN  
PRODUCTS  
INC.

3811 CURTIS  
AVENUE

BALTIMORE,  
MARYLAND  
21226-1131

410-354-8600  
800-637-6372  
[www.kaufmanproducts.net](http://www.kaufmanproducts.net)

## SurePoxy VLM Clase B

### Descripción

VLM-clase de SurePoxy B es un dos componente, 100% los sólidos, humedad-insensible, la resina del epoxy basó Clase el sistema de B. Contiene un copolymerized aditivo flexibles con los ingredientes del epoxy para durabilidad agregada. Es un módulo muy bajo, carpeta impermeable que puede tolerar variación mayor en temperatura y puede enfatizar después de curar. VLM-clase de SurePoxy B se diseña para la aplicación en humedad o las superficies secas, libre de agua en pie, a temperaturas tan bajo como 40°F. Puede usarse aseado o con agregado para formular un mortero o sistema de la cubierta.

VLM-clase B es capaz de resistir movimientos termales y mecánicos. Es resistente a la abrasión, hielo, gasolina, químicos y aceites. Se diseña proporcionar curas muy rápidas en películas delgadas, permitiendo abrir las áreas traficar dentro de tres horas a las 77°F.

### Usos

VLIVI-clase de SurePoxy que B se recomienda sobre todo como una carpeta tensión-relevado en abrasión y los morteros resistentes químicos en hormigón o acero. También es útil como un agregado del multilayered sembró sistema de cubierta de polímero para los puentes de hormigón, estacionando engalana y carreteras. Sella poros y crujidos de la penetración del cloruro y auxilios prevenga corrosión de rebars. Cuando sembró, es rodillo resistente. Porque está poniendo rápidamente, pueden abrirse caminos para traficar más pronto.

### Especificaciones

ASTM C-881, Teclee 111, Gradúe 2, Clase B  
VA EP-5 Modificó, Clase C  
AASHTO M-235, Teclee 111, Gradúe 2, Clase B  
USDA OK

### Empaquetando

416.36 litros (1110 gal. unidad)  
37.85 litros (10 gal. unidad)

### VOC

0 grams/liter

### Propiedades típicas

Uncured	75°F	40°F
Proporción	1:1 a través de volumen	1:1 a través de volumen
Color	Un-paja; B-ámbar; Mixto-ámbar	Un-paja; B-ámbar; Mixto-ámbar
Viscosidad	1500-19002000-2500 cps.	1500-19002000-2500 cps.
Vida del estante	2 min del año.	2 min del año.
Vida de la olla 1 lb aseado.	15-20 min.	30-35 min.
Tachuela-libre (película delgada)	90 min.	4 horas
Cura final	3 días	3 días
Totalmente Curado		
HDT		50°C
ASTM D-648		
Una Fuerza		1,830 psi. min.
ASTM C-882		
Fuerza de Compressive		7,000 psi. min.
5:1 mortero ASTM D-695		7,500 psi. min.
Compressive Yield		6,000 psi. min.
Fuerza		
Comp. Módulo		110,000 psi. min.
Fuerza tensor & el alargamiento		2,800 psi. min. 30-100%

Todo los valores variarán con temperature y humedad.

### Direcciones

#### Preparación de la superficie

Concreto - la Superficie debe estar limpia y sonido. Puede estar seco o puede humedecer pero libre de agua en pie. Quite aceite, encere, curando compuesto, laitance, y otra materia extranjera según ASTM D-4258 y D-4259. Waterblasting seguido por shotblasting es el método preferido de preparación. La grabación ácida según ASTM D-4260 con Kaufman Productos Hormigón Suelo Graba o 15-20% muriatic que la solución ácida puede usarse como una alternativa. El uso prueba métodos prescritos en ACL 503R para determinar si la superficie se ha preparado propiamente. Esté seguro enjuagar completamente con agua clara para quitar todo el residuo. La superficie se pondrá áspero uniformemente a un grado similar en apariencia al papel de lija tosco - el agregado puede mostrar. Acero Lava con arena a presión para destinar acabado.

For professional use only. Not for sale to or use by the general public.

LIMITED WARRANTY We warrant our products to be of good quality and will replace material proved defective. Satisfactory results depend not only upon quality products, but also upon many factors beyond our control. Therefore, except for such replacement, Kaufman Products, Inc makes no warranty or guarantee, expressed or implied, including warranties of fitness or merchantability, respecting its products, and Kaufman Products, Inc shall have no other liability with respect hereto. User shall determine the suitability of the product or the intended use and assume all risks and liability in connection thereto. Our salesmen, distributors and their salesmen have no authority to change the printed recommendations concerning the use of our products.

### Proportioning/Mixing

La proporción del volumetric de VLM-clase B tiene 1:1 años (UN: B). Para mezclar, proporcione 1 parte UN y 1 parte B en un cubo limpio. Mezcle completamente con remo en lowspeed (400-600 rpm) el taladro hasta la mezcla es uniforme en color. Durante tiempo fresco cuando las temperaturas están debajo de 70°F., condicione ambos componentes a 75°F antes de usar o después de combinar componentes, permite el material mixto para sentarse hasta que sea 80°F antes de aplicar.

### Aplicación

Rodillo el sistema de la cubierta resistente - Aplique chaqueta primero para preparar superficies propiamente a la proporción del fondos debajo de usar un squeegee. Inmediatamente siga con un paso del rodillo ligero eliminar charcos y lograr una película uniforme. Aplique hueco graduado, agregado seco, que encontrándose debajo de la especificación antes del VLM-clase B se ha puesto vulgar. El agregado puede ser sílice, esmeril o otros tipos.

Tamaño del cedazo	% Pasando por Peso
4	100
8	30-75
16	0-1

La cura inicial siguiendo, aproximadamente 1-2 horas a la proporción especificada, aplica segunda chaqueta de VLM-clase aseado B a la proporción del fondos debajo. Vuelva a aplicar al agregado de nuevo de manera similar. Cuando suficientemente duro abra para traficar (típicamente después de 2 alcance de cubos de pulgada 1000 psi).

Parche y mortero de la cubierta - el Primero substrate con VLM-clase aseado B que usa cepillo, rodillo, o squeegee. Prepare mortero agregando aproximadamente 4-7 parte al SurePoxy Mortero Agregado a 1 VLM-clase de la parte B a través de volumen. VLM-clase que el mortero de B debe ponerse mientras la primera chaqueta todavía es vulgar. Paleta en los parches, credo o paleta encima de las áreas grandes. Termine con paleta de acero. Para obtener un fácil limpiar termine, aplica chaqueta del sellador aseada de VLM-clase B cuando la cubierta ha curado.

### Coverage/Yield

Por 100 sq. ft.	SurePoxy	
	VLM Gal.	Agregado Lb.
Primero la Chaqueta	2.5	111
Segunda Chaqueta	5.0	154
Total Rendimientos	7.5	265
	1/4 pulgada el mínimo espeso.	

### Precauciones

No adelgace, guarde a las 40-90°F. No aplique a las superficies debajo de 40°F, a menos que verificando primero con la fábrica. El contratista usará el método de la prueba prescrito en ACI 503R para determinar que la preparación produjo una superficie capaz de proporcionar una fuerza de la atadura tensor mayor que 250 psi. La vida de la olla varía debido a temperaturas diferentes. No aplique mortero encima de juntas de la expansión existiendo o crujidos mudanza y/o juntas de la construcción. Aplique chaquetas subsecuentes de epoxy dentro de 4 horas de chaqueta anterior. Si el compresor aéreo se usa, el aire será humedad y aceite libre. Lea Datos de Seguridad Materiales antes de usar.