

K A U F M A N

PRODUCT INFORMATION

KAUFMAN PRODUCTS INC.

3811 CURTIS AVENUE

BALTIMORE, MARYLAND 21226-1131

410-354-8600
800-637-6372
www.kaufmanproducts.net

SurePoxy HM

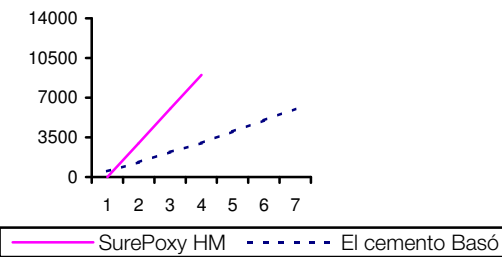
Descripción

SurePoxy HM es un 100% los sólidos, dos componente, humedad-insensible, el sistema de resina de epoxy. Es un todo el propósito, fuerza muy alta que el adhesivo rígido diseñó por el unir estructural de materiales secos y húmedos libre de agua en pie. Puede aplicarse a temperaturas tan bajo como 40°

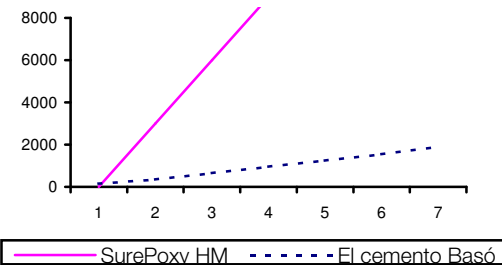
Usos

SurePoxy HM está especialmente preparado para unir de hormigón de plástico fresco al hormigón endurecido y acero. Cuando mezcló con SurePoxy Aggregate, producirá una lechada de fuerza alta para nivelar platos bajos, o usa como poner cama para el precast solidifique, granito o mármol. Cuando usó aseado, es un adhesivo excelente para las saetas de ancla de lechada, alfileres, clavijas, etc. también puede ser acostumbrado a lechada los crujidos horizontales en hormigón y madera por alimento de gravedad.

Fuerza de Compressive típica



Fuerza Tensor típica



Propiedades físicas @ 75°F y 50% el pariente humedad

Uncured

Proporción mezclando volumen	2:1 a través de
Color	Un-paja, B-ámbar, Mixto-ámbar
Viscosidad inicial	3000-3500 cps - similar a aceite
pesado	
Vida del estante	1 mínimo del año
Vida de la olla, 1 pinta aseada,	35-45 minutos
	18-22 minutos
Tachuela-libre (película delgada)	3.5 horas
Cura final	3 días

*When aplicó rápidamente después de mezclar.

Curado

HDT	55°C
ASTM D-648	
Una Fuerza	1700 psi. @ 2 días
ASTM C-882	2400 psi. @ 14 días
Apuntale Dureza de D	80 minutos
Fuerza de Compressive	10,000 psi. @ 8 hrs.
3:1 mortero ASTM D-695	14,000 psi. @ 1 día
	14,000 psi. @ 3 días
	14,000 psi. @ 7 días
Compressive Yield	12,000 psi. @ 7 días
Módulo de Compressive	500,000 psi. @ 7 días
Fuerza tensor & el alargamiento	8,500 psi. @ 3 días
	1-4% @ 7 días
ASTM D-638	
Fuerza de Flexural	15,000 psi. @ 7 días
Módulo de Flexural	450,000 psi. @ 7 días
Encogimiento, ASTM D-883,	.002 max.
Rieque Absorción	0.45%

Al los valores aproximan - variará con temperatura y humedad.

Especificaciones

ASTM C-881, Teclee I, II, IV & V, Gradúe 2, Clase C
AASHTO M-235, Teclee I, II, IV & V Gradúe 2, Clase C
Virginia DOT, EP-4
USDA OK

Empaquetando

2.84 litro (.	75 unidad del galón)
11.36 litro	(3 unidad del galón)
56.80 litro	(115 unidad del galón))

For professional use only. Not for sale to or use by the general public.

LIMITED WARRANTY We warrant our products to be of good quality and will replace material proved defective. Satisfactory results depend not only upon quality products, but also upon many factors beyond our control. Therefore, except for such replacement, Kaufman Products, Inc makes no warranty or guarantee, expressed or implied, including warranties of fitness or merchantability, respecting its products, and Kaufman Products, Inc shall have no other liability with respect hereto. User shall determine the suitability of the product or the intended use and assume all risks and liability in connection thereto. Our salesmen, distributors and their salesmen have no authority to change the printed recommendations concerning the use of our products.

Condiciones del almacenamiento

Tienda seco a las 40-95°F. Material de la condición a 65-85°F antes de usar.

Direcciones

Preparación de la superficie

Concreto - la actuación Satisfactoria de SurePoxo YO-IM es dependiente en la superficie a la que se aplicará. Deben cubrirse superficies limpias sólo legítimas y el hormigón debe ser un mínimo de 28 días viejo. Quite aceite, encere, curando compuesto, laitance, y otra materia extranjera según ASTM D4258 y D-4259. Agua-destruyendo seguidos por shotblasting es el método preferido de preparación. También satisfactorio está lavando con arena a presión o está tiro-destruyendo individualmente. La grabación ácida según ASTM D4260 con Kaufman Productos Hormigón Suelo Graba o 1520% muriatic que la solución ácida puede usarse como una alternativa. Está seguro enjuagar completamente con agua clara para quitar todo el residuo. La superficie se pondrá áspero uniformemente a un grado similar en apariencia al -agregado del papel de lija tosco debe mostrar. Acero - Lave con arena a presión para destinar acabado.

Las juntas de Expansion/Control, sealants de la junta, desagües del suelo y juntas de terminación de suelo requieren atención especial. normalmente no adhiera a las juntas del sealant. Prueba

Proportioning/Mixing

La proporción del volumetric de HM es 2:1 (A:B). Para mezclar, proporcione 2 partes UN y 1 parte B en un cubo limpio. completamente durante 3 minutos, con remo o bajo-velocidad (400 a 600 rpm) el taladro hasta la mezcla es color uniforme.

Aplicación

Atadura el hormigón fresco a hormigón endurecido -aplica con cepillo o rodillo a substrate que contiene menos 4% la humedad. Un galón HM aseado aplicó para aplanar tapas de la superficie aproximadamente 80 pies del cuadrado. Hormigón del lugar mientras HM todavía está húmedo y pegajoso. Si HM suelta su tackiness, aplique un fresco cubra y procede.

Hormigón del lugar mientras HM todavía está húmedo y pegajoso. Si HM suelta su tackiness, aplique un fresco cubra y procede.

Las saetas del ancla, clavijas, y alfileres en agujeros verticales en tablas horizontales - la Lluvia HM aseado en el agujero seco o húmedo. Parcialmente el agujero de hartura, entonces la inserción la aeta seca. Trabaje de repente de arriba abajo para apretar lechada. Saeta segura con plantilla. Con saeta en posición, resto de hartura de agujero.

Para el embedment de saetas en superficies arriba y verticales, use Gel de HM.

Lechada los platos bajos - Sume a 2 partes a través de volumen SurePoxo Aggregate a 1 parte HM aseado para producir una lechada. Ponga lechada bajo el plato de la base en 1 1/2" los alzamientos a a 1/4-3/8" debajo de la parte inferior del plato. El espacio restante debe llenarse de HM aseado. Use HM aseado suficiente para permitir el nivel para subir ligeramente más alto entonces la parte inferior del plato productivo.

La gravedad alimentaba crujidos - la Lluvia el material aseado en el crujido de V-notched. Llene completamente. La parte inferior del crujido debe sellarse prior a llenar.

Precauciones

No adelgace SurePoxo HM. Si usó debajo de 60°F, llame Productos de Kaufman, Inc. para las instrucciones. Las vidas de la olla varían debido a temperaturas diferentes. El contratista usará el método de la prueba prescrito en ACI 503R para determinar que la preparación produjo una superficie capaz de proporcionar una fuerza de la atadura tensor mayor que 250 psi. Lea Datos de Seguridad Materiales antes de usar. HM forma una barrera de vapor después de la cura.