

K A U F M A N

PRODUCT
INFORMATION

KAUFMAN
PRODUCTS
INC.

3811 CURTIS
AVENUE

BALTIMORE,
MARYLAND
21226-1131

410-354-8600
800-637-6372
www.kaufmanproducts.net

SurePoxy HMLV

Descripción

SurePoxy HMLV es un 100% los sólidos, dos componente, humedad-insensible, el sistema de resina de epoxy. Éste es un producto de multi-propósito de viscosidad bajo que puede aplicarse aseado o puede llenarse de agregado en temperaturas tan bajo como 60°F. No contiene rellenos o los diluents no-reactivo. HMLV viene completo en un paquete, conteniendo ambos componentes, hay menos oportunidad de un error mezclando.

Usos

SurePoxy HMLV se recomienda para los platos de la base y lechada de la saeta y para el uso como una viscosidad baja, el sellador penetrante. HMLV es ideal para la inyección de presión la lechada del módulo alta. Cuando mezcló con SurePoxy Aggregate, mantiene una cama de la escena excelente el precast solidifique, mármol y granito.

Propiedades típicas @ 75°F y 50% RH

Uncured

Proporción	2:1 mezclando a través de volumen
Color	A-claro; B-amber; Mixed-amber
Viscosidad	700-950 cps. max.
Vida del estante	1 mínimo del año
Vida de la olla, 1 pt aseado.	40-50 min.
Cura final	3 días

Curado

HDT	133°F
ASTM D-648	
Una Fuerza	1,885 min del psi. @ 3 días
ASTM C-882	
Fuerza de Compressive	9,000 min del psi. @ 1 día
5:1 mortero ASTM D-695	10,500 min del psi. @ 3 días
Fuerza tensor & elongation	7,100 min del psi. @ 7 días 1-5%
Fuerza de Flexural	15,000 min del psi. @ 7 días
Módulo de Flexural	450,000 min del psi. @ 7 días
Encogimiento	.002 max
ASTM C-883	

All valora variará con temperatura y humedad.

Especificaciones

ASTM C-881, Teclee I, II, IV & V, Gradúe 1, Clase C
AASHTO M-235, Teclee I, II, IV & V, Gradúe 1, Clase C

VOC

0 grams/Liter

Empaquetando

2.83 litros	(3 qt. unidad)]
11.36 litros	3 gal. unidad)
450 ML	16.5 cartucho de la onz. - .129 gal.)
6 por cartón	

Condiciones del almacenamiento

Tienda seco a las 40-95°F. Material de la condición a 65-85°F antes de usar.

Direcciones

Preparación de la superficie

Concreto - la Superficie debe estar limpia y sonido. Puede estar seco o puede humedecer pero libre de agua en pie. Quite aceite, encere, curando compuesto, laitance, y otra materia extranjera según ASTM D-4258 y D-4259. Waterblasting seguido por shotblasting es el método preferido de preparación para proporcionar un perfil agregado fracturado. También satisfactorio está lavando con arena a presión o shotblasting individualmente. La grabación ácida según ASTM D-4260 con Kaufman Productos Hormigón Suelo Graba o 15-20% muriatic que la solución ácida puede usarse como una alternativa. Quítese ácido y el mortero suelto con agua de alto-presión hasta nieve fangosa está alejado. Pruebe con papel del tornasol para ser efectivamente ácido está alejado. El examen final enjuaga con 1% la solución del amoniaco es beneficiosa. Acero - Lave con arena a presión para destinar acabado.

Proportioning/Mixing

La proporción del volumetric de HMLV es 2:1 (A:B). Para mezclar, proporcione 2 partes UN y 1 parte B en un cubo limpio. Mezcle completamente durante 3 minutos con remo en velocidad baja (400-600 rpm) el taladro hasta la mezcla es un color uniforme. Agregue aproximadamente 7 partes a través de volumen SurePoxy Aggregate a 1 parte HMLV aseado para producir un mortero. Mezcle completamente.

For professional use only. Not for sale to or use by the general public.

LIMITED WARRANTY We warrant our products to be of good quality and will replace material proved defective. Satisfactory results depend not only upon quality products, but also upon many factors beyond our control. Therefore, except for such replacement, Kaufman Products, Inc makes no warranty or guarantee, expressed or implied, including warranties of fitness or merchantability, respecting its products, and Kaufman Products, Inc shall have no other liability with respect hereto. User shall determine the suitability of the product or the intended use and assume all risks and liability in connection thereto. Our salesmen, distributors and their salesmen have no authority to change the printed recommendations concerning the use of our products.

Aplicación

La lechada Cruje - la Gravedad alimentaba HMLV en los crujidos horizontales, la presión alimentaba en los crujidos verticales o arriba. Esté seguro y puertos de la inserción en el crujido primero. Entonces selle alrededor de los puertos y a lo largo del crujido con gel apropiada. Saetas del ancla, Varas, el etc - o Use aseado o con SurePoxy Aggregate, agregó 5-7 partes a razón de a 1 parte de HMLV a través de volumen. Si usó aseado, el tamaño del agujero debe ser 1/8" el diámetro más grande que el artículo del imbedded.

Mortero - la Mezcla con aproximadamente 5 agregado de las partes

Selle Tablas - el Cobertor HMLV aseado encima de la superficie de tabla con squeegee de caucho llano o rodillo. Permita penetrar, squeegee fuera del exceso antes de que endurezca.

Precauciones

No adelgace SurePoxy HMLV. No aplique a las superficies debajo de 60°F, a menos que verificando primero con la fábrica. La vida de la olla puede variar debido a temperaturas diferentes. El contratista usará el método de la prueba prescribió ACI 503R para determinar que la preparación produjo una superficie capaz de proporcionar una fuerza de la atadura tensor mayor que 250 psi. Si guardó debajo de 45°F, some establecimiento y amontonando aparecen. Lea Datos de Seguridad Materiales antes de usar.