

K A U F M A N

PRODUCT
INFORMATION

KAUFMAN
PRODUCTS
INC.

3811 CURTIS
AVENUE

BALTIMORE,
MARYLAND
21226-1131

410-354-8600
800-637-6372
www.kaufmanproducts.net

SurePoxy HMLV Clase B

Descripción

HMLV-clase de SurePoxy B es un 100% los sólidos, dos componente, humedad-insensible, el sistema de resina de epoxy. Ésta es una viscosidad baja, producto del multi-propósito que puede aplicarse aseado o puede llenarse de agregado en temperaturas de 40-60°F.

Usos

SurePoxy HMLV-Class B se recomienda para el uso en temperaturas frías, como una bajo-viscosidad, el adhesivo penetrante. HMLV-clase B es ideal para la inyección de presión la lechada del módulo alta. Cuando mezcló con mortero para reparación o SurePoxy Aggregate, mantiene una cama de la escena excelente el precast solidifique, mármol y granito. También puede usarse a temperaturas mayor que 60°F, proporcionar un sistema de epoxy de escena muy rápido.

Propiedades típicas

Uncured	75°F	42°F
Proporción	1:1 de volumen	1:1 de volumen
Color	Un-ámbar B-ámbar Mixto-ámbar	Un-ambarino B-ámbar mixto-ámbar
Viscosidad	150-300 max del cps	500-500 max del cps
Vida del estante	1 min del año.	1 min del año.
Vida de la olla.		
1 lb aseado.	8-12 min.	18-22 min.
Tachuela-libre (película delgada)	3 horas	40 approx de las horas
Cura final	3 día	7 días
Totalmente Curado		
HDT (ASTM D-648)		50°C
Una Fuerza (ASTM C-882)		1,885 min del psi.
Fuerza de Compressive		10,500 min del psi.
5:1 mortero ASTM D-695		
Compressive Yield la Fuerza		13,000 min del psi.
Módulo de Compressive		500,000 min del psi.
Fuerza tensor & alargamiento		7,000 min del psi. 1-5%
Fuerza de Flexural		15,000 min del psi.
Módulo de Flexural		450,000 min del psi.
Encogimiento, ASTM C-883		.002 max

Todo los valores aproximan - variará con temperatura y humedad.

Especificaciones

ASTM C-881, Teclee I, II, IV y V, Gradúe 1, Clase B
AASHTO M-235, Teclee I, II, Gradúe 1, Clase B
Modificado para el juego más rápido)

VOC

0 grams/Liter

Empaquetando

1.90 litro (.50 gal. unidad)
7.57 litro (2 gal. unidad)
600 ML (22 onz. / .172 gal.) cartuchos
(6 por cartón)
(1 nuez y mezclador de la estática proporcionaron con cada unidad)

Condiciones del almacenamiento

Tienda seco a las 40-95°F. Material de la condición a 65-85°F antes de usar.

Direcciones

Preparación de la superficie

Concreto - la Superficie debe estar limpia y sonido. Puede estar seco o puede humedecer pero libre de agua en pie. Quite laitance, y toda la materia extranjera según ASTM D-4258 y D-4259. Waterblasting seguido por shotblasting es el método preferido de preparación, proporcionar un perfil agregado fracturado. También satisfactorio está lavando con arena a presión o shotblasting individualmente. La grabación ácida según ASTM D-4260 con Kaufman Productos Hormigón Suelo Graba o 15-20% muriatic que la solución ácida puede usarse como una alternativa. Quite ácido y el mortero suelto con agua de presión alta hasta nieve fangosa está alejado. Pruebe con papel del tornasol para ser efectivamente ácido está alejado. El examen final enjuaga con 1% la solución del amoniaco persigue beneficiosa para el enjuague final el ácido. Acero - Lave con arena a presión para destinar acabado.

Proportioning/Mixing

La proporción del volumetric de HMLV-clase B tiene 1:1 años (A:13). Para mezclar, proporcione 1 parte UN y 1 parte B en un cubo limpio. Mezcle

For professional use only. Not for sale to or use by the general public.

LIMITED WARRANTY We warrant our products to be of good quality and will replace material proved defective. Satisfactory results depend not only upon quality products, but also upon many factors beyond our control. Therefore, except for such replacement, Kaufman Products, Inc makes no warranty or guarantee, expressed or implied, including warranties of fitness or merchantability, respecting its products, and Kaufman Products, Inc shall have no other liability with respect hereto. User shall determine the suitability of the product or the intended use and assume all risks and liability in connection thereto. Our salesmen, distributors and their salesmen have no authority to change the printed recommendations concerning the use of our products.

completamente durante 1-2 minutos con remo en velocidad baja (400-600 rpm) el taladro hasta la mezcla es un color uniforme. Agregue aproximadamente 7 partes a través de volumen SurePoxy Aggregate a 1 parte el HMLV-clase aseado B para producir un mortero. Mezcle completamente.

Aplicación

La lechada Cruje - la Gravedad alimentaba B al HMLV-clase en los crujidos horizontales, la presión inyecta en los crujidos verticales o arriba, después de sellar. Saetas del ancla - o Use aseado o con SurePoxy Lechada Agregado, agregó 5-7 partes a razón de a 1 parte de HMLV-clase B a través de volumen.

Mortero - la Mezcla con SurePoxy Mortero Agregado, agregó 5-7 partes a razón de a 1 parte HMLV - B a través de volumen.

Precauciones

No adelgace HMLV-clase de SurePoxy que B. no aplican a las superficies debajo de 40°F, a menos que verificando primero con la fábrica. La vida de la olla puede variar debido a temperaturas diferentes. El contratista usará el método de la prueba prescrito en ACI 503R para determinar que la preparación produjo una superficie capaz de proporcionar una fuerza de la atadura tensor mayor que 250 psi. Durante los periodo de tiempo fríos, sea escarcha segura y/o hielo está apagado hormigón antes de aplicar HMLV-clase de SurePoxy B porque no puede adherir bien a los cristales de hielos. HMLV Class B persigue una barrera de vapor la cura. Lea Datos de Seguridad Materiales antes de usar.

