

K A U F M A N

PRODUCT
INFORMATION

KAUFMAN
PRODUCTS
INC.

3811 CURTIS
AVENUE

BALTIMORE,
MARYLAND
21226-1131

410-354-8600
800-637-6372
www.kaufmanproducts.net

SurePoxy 117

La descripción

SurePoxy 117 es un 100 %-solid, el módulo alto, de dos componentes, que se sedimenta rápido gel epóxico. SurePoxy 117 provee un adhesivo rígido, poco reductor para el uso en ambas aplicaciones secas y húmedas. Es insensible para humedad antes, durante, y después de cura. SurePoxy 117 fórmula poco abrasiva única 's hace aplicación significativamente más fácil con equipo de la inyección de presión. SurePoxy 117 está dirigido a la aplicación de variaciones 60-95 F. Temperature durante cura efectuará el tiempo de la ganancia de fuerza.

Los usos

SurePoxy 117 es idealmente adecuado como un ancla químico al sumar sendas nuevas para carreteras, o las pistas de aterrizaje adicionales en aeropuertos. SurePoxy 117 es químicamente diseñado expresamente para el uso con equipo automatizado de la inyección. Siga direcciones de fabricantes del equipo de presión. Suela adherirse estacionando parachoques y sellando grietas y puertos para inyección de epoxi en cemento armado.

Las especificaciones

ASTM C-881, Tipos Yo, II, IV y V, Grado 3, Clasifica B y C (modificado para set del ayunador) El #803 de Especificación ODOT Supplemental y 952. AASHTO M-235, Tipos Yo, II, IV y V, Grado 3, Clasifica B y C (modificado para set del ayunador)

VOC

0 el gramo /litro

El embalaje

600 el Millilitro (22 oz.) 6 por caja de cartón
3.785 el Litro (1 unidad de la chica.)
5.68 el Litro (1.5 la unidad de la chica.)
7.5 el Litro (2 la unidad de la chica.)
37.85 el Litro (10 la unidad de la chica.)
416.35 el Litro (110 la unidad de la chica.)

Las propiedades físicas - RH @ 72oF Sin Curar, de 50 %

Mezclando Proporción El 1:1 por el volumen
El color Blanco a A; Gris a B;
Gris a Mixed

La viscosidad El Gel de Poco Pandeo
La Durabilidad El mínimo de 2 años

La vida de la cazuela (condicionada para 72o F y curada en seguir a temps)

	72 ° F	42 ° F
1 cuarto de galón		
El 8-12min.	60 min.	

La cuenta	20-30 min.
3-4 hrs.	

La Cura Final del 7-10	1 día Los días
------------------------	----------------

RH 72oF curado, de 50 %

HDT (ASTM D-648)	125 ° F
Afiance Fuerza días (ASTM C-882)	2,100 psi min. @ 14 días
La Fuerza Compresiva (ASTM D-695)	4,000 psi. @ 2 hrs 12,000 psi. @ La cura final
Compresivo	
El Límite De Elasticidad días	12,000 psi. @ 7 días
El módulo compresivo	460,000 psi. @ 7 días
La Fuerza de Tensión días	8,500 psi. @ 3 días
Y la elongación, (ASTM D-638)	<2 % @ 7 días
Flexural Strength	15,000 psi. @ 7 días
Despoje Fuerza días (ASTM D-732)	3,900 psi. @ 7 días
Suavice Absorción (el % .5 llegue al límite) (ASTM D-570)	.1 %
Salga Prueba (ASTM E-488)	34,000 psi. @ 7 días
La Dureza de la D de la Costa (ASTM-2240)	80 min.
El encogimiento (ASTM C-883)	.002 llegan al límite.

Toda cifra aproximada de valores variará con temperatura y humedad.

For professional use only. Not for sale to or use by the general public.

LIMITED WARRANTY We warrant our products to be of good quality and will replace material proved defective. Satisfactory results depend not only upon quality products, but also upon many factors beyond our control. Therefore, except for such replacement, Kaufman Products, Inc makes no warranty or guarantee, expressed or implied, including warranties of fitness or merchantability, respecting its products, and Kaufman Products, Inc shall have no other liability with respect hereto. User shall determine the suitability of the product or the intended use and assume all risks and liability in connection thereto. Our salesmen, distributors and their salesmen have no authority to change the printed recommendations concerning the use of our products.

Las Condiciones de Temperatura

La tienda en 40-95 F. Condition material para 60-85 ° F antes de acostumbrar.

Las direcciones

La Preparación de la Superficie

Todas las superficies deben ser gratis de materia extranjera y deben ser estructuralmente cuerdas. Prepare superficies por ácido grabando al aguafuerte, escarificación mecánica o limpieza por chorro de arena. El barreno y el golpe fuera de polvo suelto y los escombros desde atrás del hueco moviéndose hacia adelante usando aceite y aire comprimido libre de humedad y el cepillo. Remueva materia extranjera de superficies.

La aplicación

Las batidoras estáticas – la Carga un cartucho de SurePoxy 117 en un arma que mezcla Kaufman Products manual o neumático. Al usar un uso manual del arma nuestro arma de viscosidad alta, nuestro 016A de número del artículo. La llamada Kaufman Products departamento de servicios técnicos para preguntas estimando otras armas manuales o neumáticas.

Dispense a SurePoxy 117 hasta que una cuenta de material se produce que sea uniforme en color. No debe haber color visible moviéndose a gran velocidad, indicando mezcla impropia del SurePoxy 117. Típicamente la primera parte pocas pulgadas de cartuchos epóxicos no es adecuadamente mixta para lograr fuerzas anunciadas. El descarte así de abusivamente mezcló material. SurePoxy 117 cartuchos no debe ser dispensado bajo la presión constante, uniforme no excediendo 50 psi. Si la administración no es constante, restablezca el mismo color uniforme otra vez antes de dispensar en el hueco (s).

Intercale el consejo de la batidora estática hasta la parte trasera del hueco para ser emplastado. Dispense material y gradualmente abstraiga la batidora como el hueco se llene completamente. Inspeccione constantemente para evitar bolsas de aire y desigualmente mezcló componentes. Además, antes de introducir el material en el hueco, visualmente inspeccione a SurePoxy 117 para determinar si los dos componentes se mezclan uniformemente. Siempre pruebe a un poco de SurePoxy 117 para comprobar que el material se ha mezclado adecuadamente, y se endurecerá correctamente antes de proceder. La experimentación periódica a todo lo largo del trabajo hay que poner cierta que el material consistentemente se mezcla correctamente en el jobsite. Después de

inyectar al SurePoxy 117, coloque la barra de la clavija o la barra roscada lentamente dentro del hueco al revolver el ancla.

La mano mezclándose - Mezcla SurePoxy 117 hasta el color es completamente uniforme y sin cualquier color moviéndose a gran velocidad. Inserte en hueco y llénesse desde atrás hacia afuera hasta que el hueco se llena a su totalidad. El inserto anclando dispositivo con un movimiento serpenteante hasta la parte trasera del ya hueco emplastado. Pegue lechada conteniendo disco plástico encima de clavija o la rebarra para impedir carrera fuera. Para el trabajo frío de clima ayuda a hacer la descarga abertura de batidoras estáticas más grande cortando totalmente la abertura menor. La profundidad de embedment es típicamente 10-15 por el diámetro del perno. Siempre pruebe a un poco de SurePoxy 117 para comprobar que el material se ha mezclado adecuadamente, y se endurecerá correctamente antes de proceder.

Las notas

Limpie equipo con SurePoxy Más Delgado, u otros solventes aromáticos (como Xileno), acto seguido acostumbrar. Las pruebas Jobsite deberían ser transmitidas para verificar función del ancla.

Las precauciones

La edad mínima del cemento armado es los días del 3-7 viejos. Las resinas epóxicas formarán una barrera de vapor. No deje a SurePoxy 117 quedar en la batidora estática pues más de lo que 5 minutos, como el material comenzará a solidificar causar obstrucciones e impedir material futuro de mezclarse. No se adelgace. No para sellar grietas bajo la presión hidrostática. Lea los Datos Materiales de Seguridad antes de acostumbrar. Este producto es pretendido como un anclaje adhesivo en volúmenes relativamente masivos bajos, y no está dirigido al uso con una constante carga suspendida. Marcas frías de temperaturas el gel más grueso y más difícil para mezclar correctamente. Caliente el material para las temperaturas por encima de 700F antes de acostumbrar. Por favor se refiere a las *Instrucciones Epóxicas Generales* para los detalles completos en la aplicación correcta durante el clima frío y caliente. Siempre la atención de especial de la paga para cartuchos a determinar que la batidora estática correctamente mezcla el material.