

K A U F M A N

PRODUCT
INFORMATION

KAUFMAN
PRODUCTS
INC.

3811 CURTIS
AVENUE

BALTIMORE,
MARYLAND
21226-1131

410-354-8600
800-637-6372
www.kaufman
products.net

SurePoxy HM EPL

Descripción

SurePoxy HM EPL es un único, tres mezcla del componente que combina los beneficios de 100% la resina de epoxy de sólidos y cemento del portland. Se empaqueta en su propio recipiente mezclando. Esta mezcla perfecta de humedad - las resinas del epoxy insensibles y el cemento del portland produce un adhesivo/coating estructural que es único en eso él proporciona la vida de la olla más larga y el tiempo abierto disponible. Gana fuerza a aproximadamente la misma proporción como concreto.

Usos

SurePoxy HM EPL se recomienda sobre todo por unir cubiertas concretas frescas, toppings, parches y shotcrete al substrates existiendo. El tiempo abierto largo le permite a SurePoxy HM EPL ser aplicado un día por lo menos antes de cubrir un substrate existiendo. Esto les da tiempo suficiente a obreros para poner refuerzo o formas antes del hormigón. Es excelente para el formar uno-estar al lado de.

SurePoxy HM EPL también es excelente como un anti-corrosión cubrir proteger reforzando acero.

Rasgos

100% el sistema sólido
No-encogiéndose - no contiene agua
Corrosión resistente con una chaqueta
Tiempo del contacto extendido
Fuerza de ganancias a aproximadamente la misma proporción como hormigón
La fábrica autosuficiente proporcionó unidades para mezclando error-libre
Libre de los solventes orgánicos
VOC dócil
1/2 proporción de la aplicación, desde que tiene 100 años% el sólido
Color gris concreto
Puede aplicarse entre 60-95°F
Ninguna necesidad de saturar superficies primero

Propiedades físicas @ 72°F and 50% la humedad relativa.

Uncured	
Color	Corteza concreta
Viscosidad inicial	3000-3500 cps.
Vida del estante	1 mínimo del año
Vida de la olla, 1 gal aseado.	15 horas
Tachuela-libre (película delgada) *	26 horas
Cura final	21 días
*When aplicó rápidamente después de mezclar.	
Curado	
HDT	52°C
ASTM D-648	
Una Fuerza	2,000 psi. @ 14 días
ASTM C-882	
Apuntale Dureza de D	75 min.
Compressive rinden fuerza	12,000 psi. @ 14 días
3:1 mortero ASTM D-695	
Módulo de Compressive	400,000 psi. @ 14 días
Fuerza tensor & el alargamiento	7,000 psi. @ 14 días 3.7% @ 14 días
ASTM D-638	
Fuerza de Flexural	12,000 psi. @ 14 días
Modoulus de Flexural	400,000 psi. @ 14 días
Riegue Absorción, 24 hrs.	.20

Todo los valores aproximan - variará con humedad de temperatura.

Especificaciones

ASTM C-881, Teclee 1, 11, IV & V, Gradúe 2, Clase C
AASHTO M-235, Teclee yo & 11, Gradúe 2, Clase C (Modificó deuda a tiempo del contacto más largo).

Rendimiento empaquetando

Cubo de deber pesado, conteniendo epoxy líquido suficiente, y agregados especiales para rendir 3 galones de material terminado.
El equipo cubre approx. 240 sq. ft. @ 80 sq.ft. /gl.(20 mils)

K A U F M A N

PRODUCT
INFORMATION

KAUFMAN
PRODUCTS
INC.

3811 CURTIS
AVENUE

BALTIMORE,
MARYLAND
21226-1131

410-354-8600
800-637-6372
www.kaufman
products.net

Direcciones

Preparación de la superficie

La -superficie concreta debe estar limpia y sonido. Puede estar seco o puede humedecer pero libre de agua en pie. Quite laitance, y toda la materia extranjera según ASTM D-4258 y D-4259. Agua-destruyendo seguidos por shotblasting es el método preferido de preparación, para proporcionar un perfil agregado fracturado de por lo menos 1/8." También satisfactorio está lavando con arena a presión o shotblasting individualmente. La grabación ácida según ASTM D-4260 con Kaufman Productos Hormigón Suelo Graba o 15-20% muriatic que la solución ácida puede usarse como una alternativa. Quítese ácido y el mortero suelto con agua de presión alta hasta nieve fangosa está alejado. Pruebe con papel del tornasol para ser efectivamente ácido está alejado. El examen final enjuaga con 1% la solución del amoníaco persigue beneficiosa para el enjuague final el ácido.

Las juntas de Expansion/control, sealants de la junta, desagües del suelo y juntas de terminación de suelo requieren atención especial. SurePoxy HM EPL normalmente no adherirá a los productos de junta de sealant. Pruebe primero. Acero - Lave con arena a presión al metal blanco.

Proportioning/Mixing

Quite todos los ingredientes del cubo. Revuelva cada galón puede bien y volúmenes vacíos en 5 gal. cubo. Mezcle los dos galones en el cubo con velocidad baja (400-600 rpm) el taladro hasta el uniforme. La bolsa de la lluvia de agregado en cubo que contiene los dos galones y mezcla de nuevo durante dos minutos. Guarde bien material revolvió hasta usó.

Aplicación

El hormigón fresco uniendo a hormigón endurecido Aplica a hormigón endurecido a 80 sq.ft. /gl. (20 mils) con cepillo del cadáver o escoba rápidamente después de mezclar. Aplique hormigón fresco entre 4-24 horas después de la aplicación de SurePoxy HM EPL.

Para protección de corrosión de acero. Aplique por cadáver erizó cepillo o el rocío sin aire a aproximadamente 160 sq. ft. /gl. (10 mils). Esté seguro cubrir el acero expuesto completamente. Permita cubrir para secar 2-3 horas @75° entonces aplique una segunda chaqueta al mismo fondos. Permita secar de nuevo antes del mortero de la reparación o el hormigón se pone. Shotcrete - Espere un mínimo de 6 horas después la aplicación de SurePoxy HM EPL. Los shotcreteing tempranos pueden desalojar el epoxy.

Precauciones

No adelgace SurePoxy HM EPL. No use debajo de 60°F. La vida de la olla puede variar debido a temperaturas diferentes. El contratista usará el método de la prueba prescrito en ACI 503R para determinar que la preparación produjo una superficie capaz de proporcionar una fuerza de la atadura tensor mayor que 250 psi. SurePoxyHM EPL persigue una barrera de vapor la cura. Guarde este producto sobre 45°F. Lea Datos de Seguridad Materiales antes de usar.