

K A U F M A N

PRODUCT
INFORMATION

KAUFMAN
PRODUCTS
INC.

3811 CURTIS
AVENUE

BALTIMORE,
MARYLAND
21226-1131

410-354-8600
800-637-6372
www.kaufmanproducts.net

THINFILM

La descripción

Thinfilm representa una línea de calidad alta, cemento armado curando compuestos especialmente diseñados para carreteras. Estos compuestos curativos forman una membrana delgada cuando rociado o cepillado en superficies frescamente concretas acabadas. Estos mantenimientos de la membrana 95 el % o más del aforamiento lloran en cemento armado para tres días, y se permite máximo curando con un gasto mínimo para el trabajo y los materiales. Thinfilm representa una línea de calidad alta, cemento armado curando compuestos .

Kaufman Products ahora más allá desarrolla estos productos emulsionándolos. Este proceso de emulsificación, único para Kaufman Products, provee un método de solvating las resinas en un transportador libre de contaminación del medio ambiente, no inflamable. Los peligros inherentes del método viejo de solventes inflamables utilizadores de pintura son ya no menester. Emulsionado y libre de compromisos Thinfilms venido con su tinte temporal blanco único, a asegurar aun cobertura de fuera perdió lugares. Dentro de breve tiempo después de la aplicación, el color blanco desaparece y deja la película completamente claro. Estando deseado, un tinte fugaz rojo también puede agregarse. El blanco pigmentó de Thinfilm contiene pigmento puro de dióxido de titanio para reflejar el calor del astro rey. Debido al proceso único de emulsificación, las curas pigmentadas blancas Kaufman Products no se acomodan y paquete duro.

Los usos

Thinfilm puede estar usado en cunetas y cunetas, aceras, caminos de acceso y pistas de aterrizaje.

La cobertura

El trabajo de especificación 150-200 sq. ft./gal (14-18.5 sq. m./gl.)

El trabajo sin especificación 200-400 sq. ft./gal.

(18.5 37 sq. m./ gl.)

El embalaje

18,923 Liters	(5,000 gallon bulk)
208.15 Liters	(55 gallon drum)
18.93 Liters	(5 gallon pail)

Clear

Thinfilm 420 High solids. Superior moisture retention properties VOC 48 g/Liter	ASTM C-309, Type I or ID, A & B AASHTO M-148, Type I, or 1D A & B
--	--

Thinfilm 422 Wax Base curing VOC 0 g/Liter	ASTM C-309, Type I or ID, Class A AASHTO-148, Type I, Class A States of GA, IL, KY, OH, SC, TN
---	---

Special CRD C-300 Versions Available Upon Request

White Pigmented

Thinfilm 445 Wax base VOC 3.1 g/Liter	ASTM C-309, Type II, Class A AASHTO M-148 States of DE, IN, KY, OH, MD, PA, SC, GA, TN
--	--

Thinfilm 446 Wax Base VOC 3.1g/Liter	VA
---	----

Thinfilm 448 Extra high solids VOC 178 g/Liter	ASTM C-309, Type II, Class A & B AASHTO M-148, Type II, Class A&B State of NY
---	---

Thinfilm 450 Std. grade resin based cure VOC 210 g/Liter	ASTM C-309, Type II, Class A & B AASHTO M-148, Type II Most States
---	--

Thinfilm 453 Special version VOC 226 g/Liter	State of IN ASTM C-309, Type II, Class A & B
---	---

Thinfilm 455 Special high solids	Meets Corps of Engineers specifi-
----------------------------------	-----------------------------------

Las direcciones

Muévase bien antes de acostumbrar. Estando permitido para estar parado por algún rato, remuévase. Thinfilm debería ser aspersión aplicada o comenzada a rodar en superficies concretas después de la terminación de las últimas operaciones y la desaparición del humedad de la superficie. La superficie debería estar revestida uniformemente, evitando agujeros de alfiler, aberturas o charcos.

For professional use only. Not for sale to or use by the general public.

LIMITED WARRANTY We warrant our products to be of good quality and will replace material proved defective. Satisfactory results depend not only upon quality products, but also upon many factors beyond our control. Therefore, except for such replacement, Kaufman Products, Inc makes no warranty or guarantee, expressed or implied, including warranties of fitness or merchantability, respecting its products, and Kaufman Products, Inc shall have no other liability with respect hereto. User shall determine the suitability of the product or the intended use and assume all risks and liability in connection thereto. Our salesmen, distributors and their salesmen have no authority to change the printed recommendations concerning the use of our products.

Las precauciones

El claro o el blanco pigmentó compuestos curativos de Thinfilm no deberían ser usados en cemento armado donde pisos secundarios o el tratamiento de la superficie debe ser aplicado; En tales casos, utilice a SureCure. Los compuestos curativos claros de Thinfilm dejan una película amarilla pequeña que se ennegrecerá con luz del sol.

La cera basó curar compuestos está arruinado si es permitido congelarse o maniobrado por bombas de alta velocidad o agitadores. Sólo deberían ser manipulados usando un tipo de bomba de aire del diafragma o una bomba positiva de desplazamiento con 500 rpm o menos. En "escoba y cura" máquinas, inserte una válvula desviadora para impedir reciclaje de constante de cura en tanque.

La resina basó productos Thinfilm son establo de congelamiento /deshielo. Estando permitido para congelarse, deshiele a fondo antes del uso. Al acostumbrar en la invernada, esponga producto dentro de un día ante suela deshelerse fuera.

Estando almacenado para los períodos extendidos, agite amablemente antes del uso. No acostumbre pues fomite curar de superficies que han recibido aceites de la forma o suelte a los agentes, a menos que la superficie sea adornada. Limpie equipo con EasiKleen EM para todas las versiones. Las partes de atomizador o de la bomba hechas de Buna N y son suavizadas por estos productos. No ruede o concreto que aplique con cepillo contiene calcio cloruro. Recomendamos partes utilizadoras hechas de ya sea Teflón o Viton. Lea los Datos Materiales de Seguridad antes de acostumbrar.

Para instrucciones más completas, agrade refiera a "*Recommended Field Procedures for Curing & Sealing Compounds.*"